

版面設定：  
邊界 > 上 > 2.5cm

中文題目：  
標楷體 14 級字型，粗體；文字置中

英文題目：  
Time New Roman 14 級字型，粗體；文字置中

# 可快速維修沖模設計 Stamping Die Design for Rapid Maintenance

中文作者姓名：  
標楷體 12 級字型；文字置中

蔡哲雄 黃俊豪  
Jer-Shyong Tsai Chun-Hao Huang

英文作者姓名：  
Time New Roman 12 級字型；文字置中

中文服務單位：  
標楷體 12 級字型；文字置中

國立台北科技大學 製造科技研究所

Institute of Manufacturing Technology, National Taipei University of Technology

中文摘要標題：  
標楷體 12 級字型，粗體；文字置中

## 摘要

英文服務單位：  
Time New Roman 12 級字型；文字置中

衝壓模具於試模時常要更換零件，線上生產時若發生損壞需以短時間維修完成，以便繼續生產避免延誤交期。通常在維修或改善模具狀況十分耗時。原因在於模具設計人員，在做設計時考量重點通常為，如何安排工序、工程分析、模具構造、滑塊等沖模之各部零件組立做更簡便的設計，以獨立的夾持及固定方式來減少零件與模板間之關連性，使模具在試模或生產線上損壞時，在不必拆卸模板或模具不下機台的狀況下，可快速更換零件，縮短試模修改及生產線停滯時間。以上述方式設計模具，雖會增加些許線切割加工及五金成本，但可大幅節省試模和維修的人事成本和管銷費用，提昇生產效率。

中文摘要：  
標楷體 12 級字型；文字靠左對齊

**關鍵詞：** 沖模設計、快速維修、沖頭、入塊、滑塊。

中文關鍵詞：  
標楷體 12 級字型；標題加粗；文字靠左對齊；4 組~6 組關鍵字

## Abstract

英文摘要標題：  
Time New Roman 12 級字型；粗體；文字置中

We usually have to change the parts of the stamping die in die test and repair to continue producing and avoid delaying the date of delivery, immediately when the parts of the die are damaged. Usually, the design points of the die designers are the process procedure, engineering analysis, die structure and so on. They often neglect whether die test and repair can be finished in short time or not. This paper presents a new die design model to improve the assembly methods of stamping die components, such as punches, bushes, and slides. They will be designed to be grasped and fixed separately to decrease the relations between parts and the die. By doing this, we can change the parts fast and shorten delay time without dismantling die itself. It might increase the cost of the wire electrical discharge machining and hardware expenses. But it can save personnel and management cost in die test and maintenance to increase the production efficiency.

英文摘要：  
Time New Roman 12 級字型；文字靠左對齊

版面設定：  
邊界 > 左 > 2cm

版面設定：  
邊界 > 右 > 2cm

**Keyword:** Stamping die design, Rapid maintenance, Punch , Bush, Slide.

英文關鍵詞：  
Time New Roman 12 級字型；標題加粗；文字靠左對齊；4 組~6 組關鍵字

版面設定：  
邊界 > 下 > 3cm